

MEMOIRE TECHNIQUE



ESAT LES CERISIERS / ESAT BUSQUET

POLE TEXTILE

BLANCHISSERIE-COUTURE

SOMMAIRE

1– Présentation de l’APAJH	
1.1 Présentation de la Fédération	page 3
1.2 L’Association gestionnaire	page 3
2 – Présentation des deux structures	
2.1 Histoire des deux structures	page 4
2.2 Les Ateliers	page 4
3 – Organigramme	page 5
3 – Présentation en photos de la blanchisserie	page 6
4 – Plan en 3 D de la blanchisserie	page 7
5 – Historique de l’Atelier Blanchisserie	page 8
6 – Les Moyens Humains	page 8
6.1 Présentation de l’équipe	page 8
6.2 Présentation des ouvriers	page 9
6.3 Les formations	page 9
7 – Le matériel	page 10
8 – Nos partenaires	page 12
9 – Notre Clientèle	page 12
10 Nos Travaux	page 13
11 – La Méthode RABC	page 14
12 – Notre fonctionnement	page 15
12.1 Procédures de la zone de préparation (schéma)	page 16
12.2 Procédure de la zone de finition (schéma)	page 17
12.3 Procédure de la zone de finition (schéma)	page 18
13 - Les points importants	
13.1 Zone de finition	page 19
13.2 Zone des lots	page 20
14 –Les Projets	page 21

LES ANNEXES

Nos FICHES (Colonne vertébrale de nos procédures)

LES FICHES DE SECURITE DES PRODUITS LESSIVIELS

LES FICHES TECHNIQUES DES PRODUITS LESSIVIELS



1 - PRESENTATION DE L'APAJH

1.1 Présentation de la Fédération des APAJH et ses Valeurs

Créées en 1962, la Fédération des APAJH, Association Pour Adultes et Jeunes Handicapés est une association loi 1901, reconnue d'utilité publique depuis 1974 qui fonde son action sur le respect des convictions individuelles et entend promouvoir la dignité des personnes handicapées en œuvrant pour la mise en place de moyens favorisant leur complet épanouissement et leur meilleure intégration à toute forme de vie sociale.

La Fédération des APAJH fédère 85 associations et gère plus de 600 Etablissements.

1.2 L'Association Gestionnaire

Création en 1975 des différents Comités (quatre au total)

La transformation de l'Association nationale APAJH en fédération élève le Comité au rang départemental sous le nom de « Comité APAJH Paris ». En 2003, il se transforme en « Association Départementale Apache Paris ».

Au niveau local, l'APAJH Paris poursuit la politique nationale en créant six établissements.

De 1981 à 2008 pour le dernier établissement.

1981 premier établissement qui ouvre ses portes : l'ESAT les Cerisiers et l'ESAT André BUSQUET qui lui succèdera en 1993 toujours dans Paris 19^{ème}.

Quatre autres Etablissements sont gérés par l'APAJH Paris

L'IMP Binet-Simom

L'IMPRO « Faites des couleurs »

La Résidence Monténégro

Le CAJ

La présidente de l'APAJH Paris : Mme Molénat et le Directeur Général : Monsieur Domenech

2 - PRESENTATION DES DEUX STRUCTURES (Esat les Cerisiers, Esat Busquet)

Un Esat est un Etablissement d'Aide et de Services par le Travail (une maquette est à la disposition du lecteur en annexe afin de visualiser les différentes activités)

2.1 Histoire des deux structures

L'Esat les Cerisiers a ouvert ses portes en 1981, il est situé dans un quartier commerçant du 19^{ème} arrondissement de Paris ; Place des Fêtes ; bien desservi à la fois par le bus et le métro

Il accueille aujourd'hui 86 ouvriers et 14 salariés

L'Esat Busquet a quant à lui ouvert en 1993 au pied des buttes Chaumont dans le 19^{ème} arrondissement. 63 ouvriers y travaillent encadrés par 10 salariés. L'Esat a bénéficié en 2016 d'un agrément de 7 ouvriers supplémentaires.

Principalement centré sur les activités de conditionnement les deux Esat diversifient leurs secteurs de production afin de répondre aux impératifs du marché.

2.2 Les Ateliers

L'Esat les Cerisiers possède 4 différents ateliers dans le quartier : un atelier cuisine animé par un chef cuisinier de la Sté Comparest avec qui l'Esat travaille, un atelier mailing, un atelier conditionnement, une blanchisserie.

L'Esat Busquet possède également quatre ateliers ; un atelier cuisine, un atelier conditionnement, un atelier couture et un atelier hygiène et propreté.

Un organigramme permet de se situer dans les différents pôles d'activité et les ateliers qui s'y rattachent

La mutualisation des deux Esat offre davantage de possibilités car ouvriers et salariés peuvent travailler dans l'une ou l'autre des structures l'objectif étant toujours de mieux servir notre clientèle et multiplier les compétences de chacun.

Une direction commune à l'origine de la mutualisation a permis une meilleure cohésion d'équipe.

Les ouvriers bénéficient d'un accompagnement médico-social qui est assuré par une assistante sociale et une éducatrice spécialisée sur l'Esat Busquet et d'une C.E.S.F. et assistante sociale pour les cerisiers)

L'assistante sociale ou la conseillère peuvent également faire le lien vers le milieu non protégé de travail avec des mises à disposition pour les personnes capable d'autonomie sur un poste de travail. C'est l'objectif pour une partie des travailleurs de l'Esat ; il est le résultat d'une longue démarche de formation et d'intégration progressive.

3 - ORGANIGRAMME TECHNIQUE DES DEUX STRUCTURES

COMITE APAJH
Présidente : Mme MOLENAT

Direction Générale
Mr DOMENECH

Direction
Des deux structures
Mme DELPECH

Direction Adjointe
Mr LAVAUD

ESAT BUSQUET
ESAT LES CERISIERS

POLE TEXTILE
Monitrice Principale
Mme RENARD

POLE HYGIENE ET PROPRETE
Moniteur Principal
Mr GINTRAT

POLE CONDITIONNEMENT
Moniteur Principal

Blanchisserie

Moniteur 1^{er} classe
Mr PAVOT

Monitrice 2^{eme} classe
Mme FLORENTINE

Moniteur 2^e classe
Mr ROLIN

Chauffeur Livreur
Mr SISSOKO

Couture

Monitrice 2^{ème} classe
Mme DIABATE

Monitrice 1^{er} classe
Mme KTIBI

Moniteur 1^{er} classe
Mr MOUROCQ

Monitrice 1^{er} classe
Mme ROMA

Moniteur 2^{ème} classe
Mr HAGEGE

Moniteur 2^{ème} classe
Mr FERNANDES

Moniteur 1^{er} classe
Mr BISSIE

Monitrice 1^{er} classe
Mme DESMAZON

Moniteur 2^e classe
Mr LANDRY

Moniteur 1^{ER} classe
Mr FLEURY

CUISINE

Moniteur 2^e classe
Mr BOSSIS

BLANCHISSERIE DE L'ESAT LES CERISIERS

31, rue des lilas - 75019 PARIS

01/42/06/84/77

: Blanchisserie.cerisiers@apajh75.org

Une équipe formée de 5 moniteurs encadre 28 usagers.
Le travail s'effectue selon la méthode RABC (Risk Analysis Biocontamination Control), système de management de la qualité avec analyse supplémentaire des risques permettant de maîtriser les risques de bio contamination des textiles traités en blanchisserie



Zone de repassage



zone de finition du plat



Préparation des lots à laver

4 - PLAN DE LA BLANCHISSERIE



5 - Historique de l'Atelier Blanchisserie

L'idée de l'installation d'une blanchisserie à l'Esat les Cerisiers a germé en 1997.

La première installation a eu lieu en 2002 avec du matériel professionnel ou semi professionnel.

Avec la montée en charge de notre clientèle un Déménagement vers de nouveaux locaux s'est imposé et la blanchisserie est devenue semi-industrielle en 2013, avec un renouvellement complet du matériel, des machines et de nouveaux objectifs.

6 - Les Moyens Humains

6.1 L'équipe encadrante se compose de quatre Moniteurs, d'un chauffeur livreur et d'une Monitrice Principale

Une Monitrice Principale (Christiane Renard)

Elle a travaillé quinze années dans une banque et 8 ans en tant que gérante de société. Une expérience de vie et un parcours professionnel atypiques ont orienté un choix vers le secteur médico-social en 1995. Toutes ces expériences, aspect commercial, management et la transmission des savoir-faire acquis dans les différents formations médico-sociale ont surement apporté une valeur ajoutée à ma fonction actuelle en tant que monitrice principale et ce depuis 2005.

Un Moniteur 1^{ère} classe (Jimi Pavot)

La personne qui gère en mon absence, est un Moniteur 1er classe, sa formation qualifiante dans le secteur médico-social (C.Q.F.M.A.) a été obtenue en 2012. Lui-même a eu plusieurs expériences dans le monde de l'entreprise ce qui lui a permis d'élargir ses connaissances et compétences.

Mr Pavot a été embauché en 2007, notre collaboration est donc ancienne et il est associé à tous les projets dans la blanchisserie.

Une Monitrice 2^{ème} classe (Yéléna Florentine)

Elle possède également une formation qualifiante (C.Q.F.M.A) elle a rejoint notre équipe en 2011. Elle a participé au nouvel aménagement de la blanchisserie et est présente aux différentes réunions de production.

Un Moniteur 2^{ème} classe (Claude Rolin)

Mr Rolin a travaillé une grande partie de sa carrière en entreprise, il connaît bien les exigences professionnelles ; son poste de travail est à mi-temps en atelier et mi-temps en livraison ; ce qui permet de faire le lien entre les attentes de notre clientèle et l'atelier.

Un chauffeur livreur (Moussa Sissoko)

Nouvellement embauché c'est une personne appréciée par la clientèle qui représente notre atelier à l'extérieur.

6.2 Les ouvriers dans l'Atelier Blanchisserie

Ils sont au nombre de 28 dans l'atelier, Parité homme femme, tous les âges sont représentés.

Pour plus de la moitié, ce sont des personnes qui travaillent en blanchisserie depuis l'ouverture de celle-ci ; ils connaissent bien les exigences de la qualité et du respect des délais.

Chaque personne se voit proposer un projet annuel personnalisé permettant de consolider les acquis professionnels et développer les compétences ; Cela répond aux attentes et aux possibilités de chacun

Les projets mis en place dans la grande majorité concernent les différents postes de la blanchisserie.

L'atelier comporte 3 zones de travail

Préparation des lots à laver	:	2 personnes 3 maximum
La zone de finition (linge plat, linge en forme)	:	21 personnes
La vérification	:	2 personnes
La livraison	:	2 personnes

Les ouvriers qui travaillent dans zone de préparation des lots à laver ou de la vérification doivent savoir organiser leur poste de travail seuls, ils ont besoin de pré requis comme savoir lire écrire compter.

De nombreuses fiches sont à renseigner, ce sont des gens relativement autonomes même si un encadrant supervise le travail.

Les autres postes demandent certes des connaissances techniques mais un professionnel encadre le travail et le distribue.

6.3 Les formations

L'Etat œuvre pour l'insertion professionnelle des personnes accueillies au sein d'entreprises adaptées les outils pour y parvenir :

Bilan de compétences

Stage de formation

Stage entreprise adaptée

C.A.P cuisine ou blanchisserie

Formation interne (par les encadrants ou par des organismes extérieurs)

Pour les salariés

Chaque professionnel possède un diplôme professionnel répertorié dans la convention collective ; dans le cas contraire un plan de formation professionnalisant est défini afin d'adapter au mieux les compétences aux missions qui lui sont confiées.

Des Formations internes ou avec un organisme de formation sont également proposés tout au long de l'année.

7 - Le Matériel

ZONE DE PREPARATION DES LOTS A LAVER

6.1 Zone de préparation des lots à laver

3 laveuses essoreuses aseptiques

1 25kg
2 50kg

coté zone de préparation



coté zone de finition



1 thermo colleuse

La thermocolleuse permet d'identifier nos clients par un patch de couleur

1 balance de blanchisserie



Aucune manipulation de produits, les machines sont dosées par un automate

les produits lessiviels



Zone de finition



2 sècheuses repasseuses

**10 Chariots à fond
mobile dans chaque zone**

2 Tables de tri

**2 séchoirs
Andromède**



6 tables à repasser professionnelles



8 - Nos partenaires et les contrats de maintenance

8.1 La Ste Sébi (le matériel professionnel)

Elle assure un suivi technique et une maintenance préventive et/ou curative du matériel suivant :

Les laveuses essoreuses
Les sécheuses repasseuses
Et les séchoirs

Le délai d'intervention ne peut être supérieur à 48h en conséquence le matériel n'est jamais immobilisé longtemps (en règle générale ce délai est ramené à 24h).

Pour les autres machines non louées (tables à repasser professionnelles), un artisan intervient également rapidement ; son entreprise est proche de l'Esat.

8.2 La Sté Matt hygiène (les produits lessiviels)

Elle assure également la maintenance pour les produits lessiviels et l'enlèvement des bidons vides qu'elle recycle en interne (souvent ces échanges se font lors des commandes).

Le remplacement du matériel défectueux est réalisé le plus souvent en 24 heures et une maintenance préventive est programmée tous les deux mois ou le chimiste par exemple peut créer de nouveaux programmes ou revoir les dosages de lessive

8.3 Les autres Intervenants

D'autres sociétés interviennent en ce qui concerne le nettoyage, la climatisation, et un technicien embauché par l'Esat (Monsieur Dominique Bréard) s'occupe de réparations diverses et fait le lien avec les autres intervenants

9 – Notre clientèle

Ils sont pour la plupart clients depuis l'ouverture de la blanchisserie

Quelques exemples

ALJT (Association de foyer de jeunes Travailleurs)
GOM Propreté (Ste de nettoyage Hôpitaux de paris)
Arc en ciel (Ste de nettoyage)
Pierre Hermé (pâtissier pour ses tenus)
Association la Main tendue
Armée du Salut
Les Petits Frères des pauvres
Plaisir d'enfance (crèches)
Céproc (Ecole métiers de bouches)

10 – Nos Travaux (quelques exemples)

Notre travail se compose en deux parties

Le Linge Plat



Notre travail est repassé dans la sècheuse repasseuse et plié à la main

La qualité de finition se rapproche plus du pressing que de la blanchisserie industrielle

Le Linge en Forme



Le linge en forme est rangé sur cintre sous une housse plastique ou plié (selon la demande du client)

11 - METHODE RABC

Installation d'une blanchisserie industrielle Année 2013

Formation des Salariés
A la Norme RABC par Auditextyl
(Risk Analysis Bio contamination control)

La norme RABC n'est pas d'application obligatoire car il n'y a pas de décret d'application, contrairement à ce qu'on trouve en restauration via HACCP
La norme RABC est pourtant le plus souvent d'application obligatoire via l'exigence contractuelle. Elle devient donc commercialement incontournable.
Elle s'appuie sur : Une organisation maîtrisée et une fonction linge cohérente
Un système documentaire simple : mode opératoire, enregistrement
Objectif : Produire un linge qui ne soit pas vecteur de risque infectieux pour le porteur

Remise en question totale de notre méthode de travail
Ecriture de nouvelles procédures et modes opératoires

Ce qui va changer dans l'atelier

Ce qui va changer pour les usagers

Une m...
Donc p...
Aupar...
Il est t...
manip...
directe...
sécheu...
Cela su...
mais a...
surtou...
Enfin u...
clienté...

En zone de préparation des lots à laver un changement radical de méthode sur l'ordre d'arrivée du linge (le Fifo) et le tri.
Trois postes de travail ont été créés en zone de finition
Le distributeur
Il doit retranscrire sur les machines et les chariots tous les codes couleurs clients (cela suppose une organisation stricte de son poste de travail et une connaissance des clients)
Le dispatcheur
Qui a en charge la qualité du travail mais également la destination du linge
Le contrôleur
Qui prépare et vérifie le linge à partir

En ce qui concerne le repassage et le pliage, les moniteurs sollicitent de plus en plus la compétence des usagers sur la qualité du linge et du marquage
(Des clients de plus en plus exigeants)

L'apprentissage d'un vrai métier

FORMATION DES USAGERS

Dans un premier temps en interne

-Evaluation de tous les usagers en situation de travail
- Mesurer l'écart entre ce qui est acquis et à acquérir selon les modes opératoires et le travail demandé
-l'apprentissage des tâches est faite à partir du projet de la personne, et de sa compétence
-Valoriser tous les postes
-Favoriser l'autonomie
- Chacun peut trouver sa place dans l'atelier.

Dans un second temps pour les usagers dont le projet est d'intégrer le milieu dit « ordinaire »

Dans un second temps

- Des stages vers d'autres Esat ou dans des entreprises adaptées ou non pourront être organisés
- Des formations qualifiantes Comme un CAP blanchisserie seront proposées.

12 – NOTRE FONCTIONNEMENT

L'atelier est ouvert toute l'année, nous passons environ 400kg jour avec une grande diversité d'articles : 30% de linge en forme et 50% de linge plat et 20% de séchage pliage.

Les horaires de l'atelier : 9h/17h sauf le vendredi 16h (*ces horaires peuvent être modifiés suivant la production et nous fonctionnons alors avec des horaires décalés*).

La Blanchisserie est divisée en trois zones et à chaque zone correspond des procédures :

La zone des lots à laver (endroit où arrive le linge)

La zone de finition (endroit où le linge est séché et repassé)

La zone de contrôle (endroit où les entrées et les sorties sont vérifiées)

12.1 La zone des lots à laver (schéma page 16)

Cette zone est l'endroit où le linge arrive, il est traité par client et famille textile, tout le linge est compté (ce qui évite des erreurs de manipulation)

Un système d'étiquettes a été mis en place avec l'accord des clients afin que chaque entreprise ou association soit identifiée de l'entrée à la sortie afin d'obtenir une traçabilité fiable. Sur l'étiquette est inscrit le symbole du client (forme géométrique) puis noté sur les chariots dans les deux zones et sur les machines et sur les étagères de finition.

12.2 La zone de finition (schéma page 17 et 18)

Cette zone est réservée au repassage et au pliage de linge sous divisé par le linge plat (sécheuse repasseuse) et le linge en forme (table à repasser professionnelle avec toujours le même système d'étiquetage)

Deux postes ont été créés :

Le distributeur, qui identifie les machines et oriente le linge vers les différents postes.

Le dispatcheur, qui contrôle la qualité, le marquage et amène le travail fini vers le contrôle.

12.3 La zone de vérification (schéma page 18)

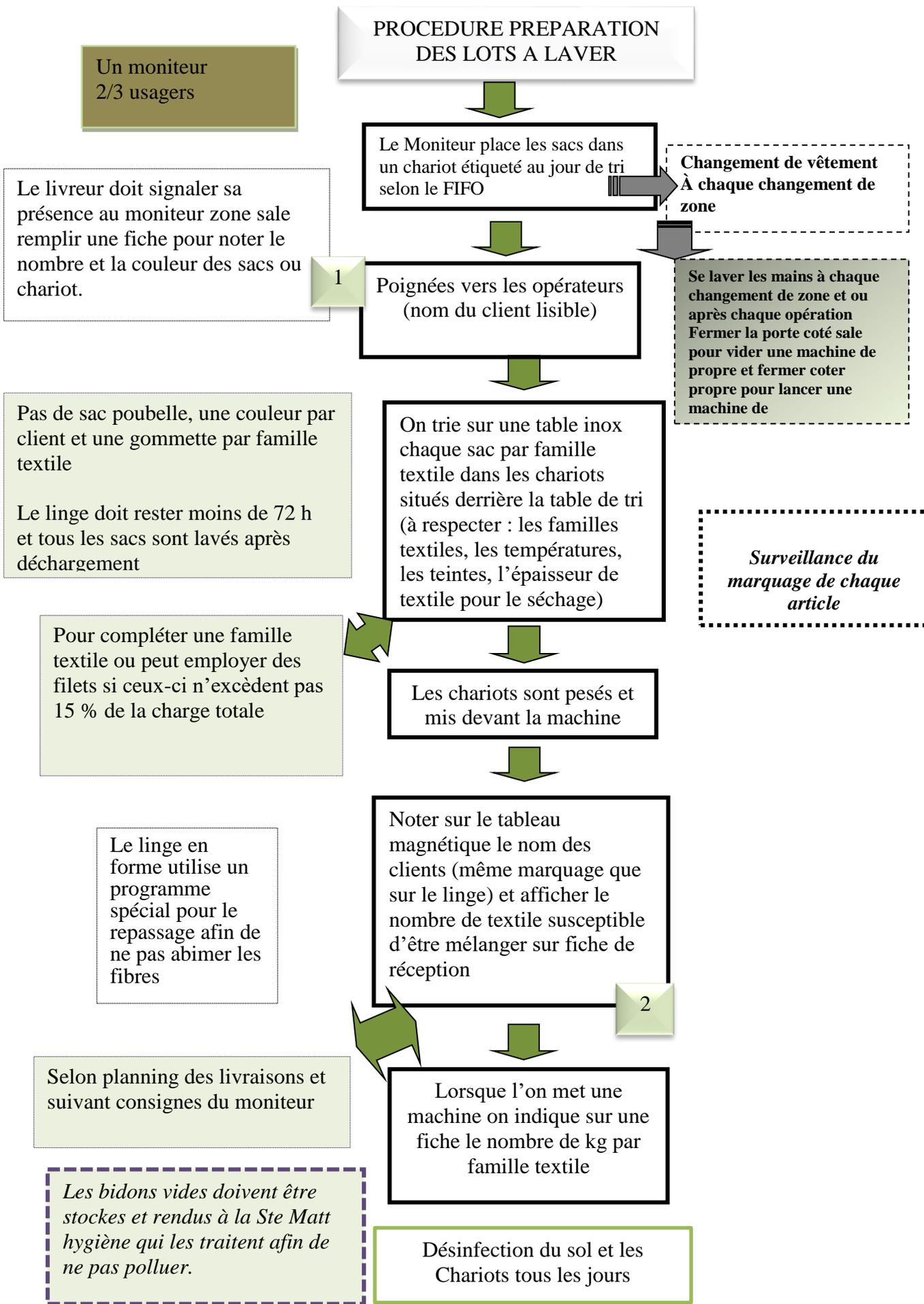
La vérification est faite par un encadrant avec l'aide d'un ou de deux ouvriers

Le contrôle est fait en comparant la fiche du client et la fiche de réception de la zone de préparation, le moniteur vérifie si tout le linge est bien traité et les articles sont mis en sacs à la couleur du client, une fiche de liaison est établie au nom du client qui servira pour la facturation mensuelle.

12.4 Les livraisons

Nous assurons les livraisons à Paris et dans la petite couronne.

Les livraisons qui sont planifiées un jour de semaine férié sont avancées ou reculées d'un jour suivant nos possibilités et les demandes des clients



PROCEDURE ZONE FINITION

Les machines sont vidées par le distributeur, en respectant la procédure d'affichage des clients



Un moniteur

13 usagers



Les chariots sont dirigés vers les différents postes de travail, petite sécheuse, grande sécheuse, séchage ou poste de repassage (par famille textile) selon le Fifo (travail déjà effectué au lavage)



Chaque vendredi un poste de travail est attribué aux usagers (fiche n°

3

Attention à la manipulation du linge, on ne trie pas en zone finition, sauf les filets peuvent être transférés dans d'autres chariots

Le petit plat doit être passé sur la petite sécheuse en priorité et le grand sur la grande sécheuse (dans l'ordre des chariots) sauf jours exceptionnels

Grand plat

Petit plat

Le linge à relaver doit être répertorié sur une fiche de relevage, mis en filet avec attache caoutchouc, dans une machine à laver qui se termine (en prévenant l'autre zone) à midi et le soir

Ce linge doit être mis sur la 2ème table de tri coté grande sécheuse identifié dans des filets

Chaque article au pliage doit être vérifié à l'aide du marquage (pastilles de couleurs) qui correspond à un client et le **dispatcheur** doit amener ce linge vers le poste d'emballage en cherchant l'étiquette correspondante sur les étagères (en mettre le cas échéant)

Attention au départ du linge, vérifier si l'utilisateur a bien rempli la fiche, si tous les articles sont sortis de zone à laver ou du séchoir

PROCEDURE ZONE FINITION Linge en forme et poste d'emballage

Un moniteur

8 usagers

Attention à la manipulation du linge,
on ne trie pas en zone finition, sauf
les filets peuvent être transférés dans
d'autres chariots

REPASSAGE (FORME)

6 tables
6 usagers

POSTE D'EMBALLAGE ET DE VERIFICATION

2 /3 usagers

LINGE EN FORME

Le distributeur en sorti de machine a mis le patch de couleur sur les chariots

Et rangé à côté du poste de travail (attention au délai de livraison)

Les opératrices de linge en forme prennent au fur et à mesure les articles sans les trier (vérifier si la pastille ou l'annotation correspond au client)

Quand un client est terminé, l'usager à la vérification compte le linge, vérifie s'il a une fiche ou remplit une fiche de liaison (regarder la fiche du relevage pour les reliquats)

Et fait vérifier son travail) à un moniteur.



L'EMBALLAGE

L'usager emballe les articles sous gaine plastique, drap plat par 10, drap housse par 5 il note le nombre d'articles sur une fiche en attendant de remplir la fiche de liaison du client (tous les articles doivent être traités avant de les mettre en sacs, ou chariot (penser à regarder la fiche de la zone des lots à laver qui indique les articles à sécher).

La couleur des sacs à prendre est indiquée par un planning (chaque client a une couleur ou un marquage). Lorsque le linge est prêt à être livré l'usager l'emmène dans la salle d'expédition.

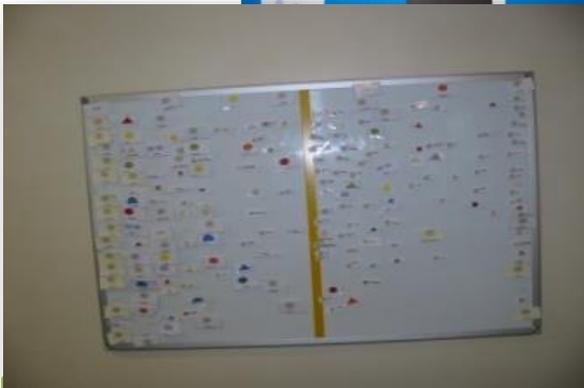
L'ouvrier à ce poste doit également recevoir tous les articles au fur et à mesure de leur pliage pour les ranger par client (le dispatcheur peut l'aider)

Le moniteur se charge de vérifier la fiche de liaison, le travail en cours sur les étagères, mais également la vérification du travail du linge en forme (quantité et qualité).

POINTS IMPORTANTS ZONE DE FINITION



Le distributeur vide les machines en prenant soin de noter chaque chariot et d'identifier les filets



L'identification est très importante : sur la machine à laver (voir tableau), sur les chariots, à l'emballage sur les étagères et enfin dans

La pièce réservée à l'enlèvement. Le moniteur doit y veiller particulièrement. Bien encadrer les plieurs (organiser les postes de Travail), choisir une personne très compétente par table de tri et surveiller le travail du dispatcheur car il doit vérifier constamment le marquage. Ceci afin d'éviter les mélanges.

Avec la méthode RABC, il est primordial que les usagers ne touchent pas trop le linge (surtout sur la petite sècheuse), un usager qui touche un article doit le plier.



Le dispatcheur est la personne qui doit vérifier avec l'aide des plieurs la destination du linge et faire le lien avec la zone d'emballage mais il doit également être attentif à la qualité du travail.



POINTS IMPORTANTS DANS LA ZONE DES LOTS A LAVER



L'hygiène en zone sale est primordiale :
Tenue : blouse bleue, lavage des mains après chaque entrée /sortie ou entre zone DES LOTS A LAVER et zone DE FINITION, Et désinfection des chariots tous les jours et des tables après chaque opération.

Il est important pour les livreurs de vérifier si la couleur du sac correspond au client, de remplir la fiche d'arrivée du linge en mentionnant le nombre de sacs pour le client et la couleur et surtout de se signaler auprès du moniteur de la zone sale pour que le linge soit rangé (par jour de passage)



Le marquage se fait par patch de couleur, sauf pour certains clients ou le linge est déjà marqué (si un article n'est pas noté on le fait avec un feutre permanent ou pour la literie avec le pistolet

Une machine de 10 kg est à disposition pour du linge qui peut déteindre (rouge ou 1er lavage)

Ou passer du linge fragile comme la soie ou autres textiles.

Une autre opération peut amener à utiliser cette machine se sont les tâches qui fussent comme l'encre





L'atelier Couture DE L'ESAT BUSQUET 15 , Allée Darius Milhaud - 75019 PARIS

Tél : 01/42/08/33/42



L'Atelier Couture

Cet Atelier est actuellement situé à l'Esat Busquet, et c'est une année charnière pour celui-ci qui ouvre une boutique de création de prêt à porter place des Fêtes dans le 19^{ème} arrondissement.

L'atelier travaille aujourd'hui avec 12 usagers et une moniteur et professionnelle du secteur Mme Tatiana Diabaté.

Le Matériel est composé de quatre piqueuses plates industrielles, une piqueuse familiale, une surjetteuse industrielle, une surjetteuse familiale et une brodeuse familiale ; pour des travaux qui concernent :

Une clientèle de proximité (qui donnent également leur repassage) mais également pour des petites et moyennes entreprises.

Les Travaux de confection couramment entrepris sont :

Des articles de décoration (coussins, rideaux, nappes).Réalisation de travaux de réparation sur vêtements, linge de maison avec des devis personnalisés.

14-LES PROJETS

Dans l'immédiat, un projet sur la traçabilité du linge (RFID) a été validé ; ce projet permettra de suivre le circuit du linge de son entrée à sa facturation avec un suivi personnalisé pour chaque porteur dès les prochains mois.

Dans un futur assez proche l'équipe mène une réflexion (sous l'égide de la direction et de l'association) sur différents projets :

Tout d'abord

Améliorer nos conditions de travail en blanchisserie en achetant du matériel de plus en plus performant et rendre les postes surtout (au linge en forme) plus confortables.

S'ouvrir vers d'autres types d'articles et d'autres marchés car nous possédons un vrai potentiel avec des ouvriers compétents.

Et enfin

L'idée d'une blanchisserie écologique ou un pressing écologique attire de plus en plus notre attention avec les dernières normes (produits et machines) qui ont vu le jour.

La création d'une boutique de prêt à porter dans le quartier de la place des Fêtes.

Notre future clientèle nous soutiendra certainement pour un engagement vis-à-vis de la planète, le pressing écologique offre un lavage respectueux de la nature

Pas de solvants chlorés ou fluorés

Pas de composants polluants pour l'eau ni de phosphate

Des produits biodégradables non toxiques pour la santé et non inflammables, une gestion raisonnée de l'eau et de l'énergie.